

ACORLA

- C O R P O R A T I V O -

CATALOGO REGION PROMSTROY

Av. Francia 1459
Col. Moderna, Gdl,
Jalisco, México.
3331620783
contacto@acorla.com
www.acorla.com



RegionPromStroy ofrece las mejores tecnologías y equipos rusos para producir materiales y productos de construcción, así como las mejores tecnologías y equipos para generar energía eléctrica.

El equipo de producción de materiales de construcción puede trabajar de forma independiente y como parte de un complejo de construcción de viviendas.

Los paredes y tabiques, pisos y cercados, techos y ventanas, sistemas de canalones y elementos constructivos, lo que se requiere para construir edificios de pocos pisos y edificios de muchos pisos de diferentes fines.

La potencia del complejo, que es completamente basado en tecnologías modernas rusas, está diseñada para fabricar anualmente productos para construir de 80,000 a 1'000,000 metros cuadrados de edificios de construcción rápida cada año.

Proponemos a usar centrales hidroeléctricas de poca potencia y centrales termoeléctricas para abastecer fábricas y locales con energía eléctrica.



RegionPromStroy les ofrece una tecnología con el uso de video y un sistema de termovisión terrestre y sistema basado en helicóptero para diagnosticar tuberías principales, diseñar rutas de objetos lineales y extendidos, monitorear el estado técnico de objetos tecnológicos de del transporte automovilístico y ferroviario, líneas de transmisión de energía eléctrica.

BITEK BLOCKS. Bloques de pared

Un juego de equipo puede incluir una línea mecanizada o automatizada para preparar y colocar componentes en formas, así como su combinación.

La capacidad productiva de una fábrica puede alcanzar de 18 000 metros cúbicos al año (600 000 bloques anualmente) a 180 000 metros cúbicos al año (6 000 000 bloques anualmente). Es de 40 000 a 400 000 metros cúbicos de viviendas anualmente.

Los gastos de la producción se cubren durante 5–6 años (incluso el coste de edificios industriales, los de infraestructura) o durante 3–3,5 años sin el coste de construcción del edificio industrial.

La superficie frontal exterior del bloque tiene una superficie estampada que simula una albañilería, diferentes tipos de piedras naturales, decoraciones de relieve, etc.



La superficie frontal exterior del bloque tiene una superficie estampada que simula una albañilería, diferentes tipos de piedras naturales, decoraciones de relieve, etc

Luego va una capa principal de arlita encapsulada. El material se distingue por el consumo bajo del cemento, tiene una estructura porosa, la durabilidad de la cual se asegura a cuenta de contactos de envolturas de la sustancia astringente de alta durabilidad.

La parte interior del bloque tiene una superficie lisa lista para el acabado final.

Los bloques se ponen de una sola hilera de método de cadena. La durabilidad máxima de la pared se garantiza dentro de unas horas por los bloques puestos en la cola-espuma de construcción. Eso permite no limitar la productividad de una brigada de albañiles durante la construcción de la pared con pausas tecnológicas.



No se requiere ningún tratamiento adicional al finalizar el puesto de bloques. La superficie exterior de la pared se pinta por medio de una pistola de pintar o con otro método convencional. La parte interior de la pared no requiere ser estucada, se efectúa solo el plastecido con pintura o empapelado posterior



EDIFICIOS PREFABRICADOS DE BLOQUES DE 1, 2 O 3 PISOS RÁPIDO

Debido a la estructura especial de bloques las paredes construidas de los mismos no requieren estucado o revestimiento con baldosa. La superficie exterior requiere solo la pintura y la superficie interior, el plastecido y pintura. El armazón del edificio de 100m² se alza por 4 obreros por 4 días. La instrucción del puesto de bloques dura 1 día. El material es apto para la construcción independiente de edificios de 1 y 2 pisos.

FIABILIDAD Y SEGURIDAD

Los muros básicos de bloques son estancos al viento, no se mojen, y no se pudren, mantienen bien el calor o el frío en el edificio, tienen un aspecto atractivo. Protegen excelente contra el ruido de la calle, son adecuados para fijar muebles y equipos colgantes. La vida útil de estos edificios es hasta 100 años. Los bloques tienen una resistencia al fuego absoluta.

BARATO

El coste de una pared exterior acabada de 1 m², incluyendo mampostería y pintura es sólo \$50.

ESTRUCTURAS LIGERAS DE ACERO

La planta de fabricación de estructuras ligeras de acero permite producir una nomenclatura entera de productos necesarios para construir edificios, incluso elementos constructivos de edificios: columnas, vigas, cabrios, perfiles de paredes y pisos, tejas de metal, así como goteras y cercados. En combinación con otros materiales para estructuras de pared, tales como bloques, materiales en láminas, materiales de aislamiento, elementos y estructuras de hormigón y hormigón armado, se puede construir edificios residenciales e industriales de diferentes tipos.



Cualquier combinación del equipo de una cantidad mínima de líneas necesarias hasta la máxima posible puede ser realizada en un complejo de construcción de viviendas.

Usando estructuras ligeras de acero se puede levantar edificios de formas complejas.

Construcción en regiones sísmicas peligrosas usando estructuras ligeras de acero.



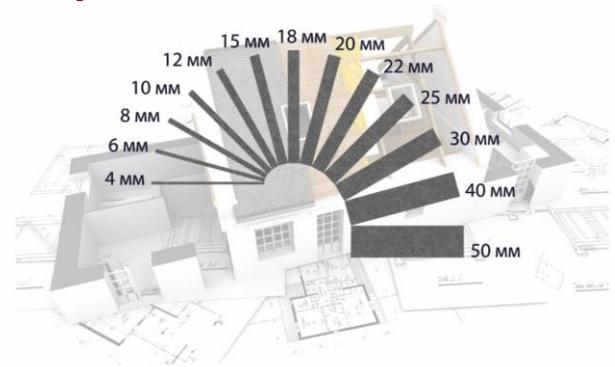
EQUIPOS DE FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIGERAS DE ACERO

- * Equipos de perfilado y corte de metal de chapas delgadas;
- * Líneas de fabricación de tejas metálicas;
- * Líneas de un nivel y de dos niveles de fabricación de pisos perfilados;
- * Equipo de fabricación de paneles de fachadas de diferentes tipos;
- * Líneas de fabricación del perfil de metal por piezas para revestir edificios;
- * Equipos para fabricar perfiles por piezas para cercados;
- * Equipos para fabricar elementos de equipamiento del techado y fachadas;
- * Equipos de fabricación de perfiles para fijar paneles de yeso, de hormigón y otros;
- * Equipos de fabricación de sistemas de canalones;
- * Equipos de fabricación de perfiles reforzados y perfiles térmicos;
- * Equipos de fabricación de elementos de paneles tipo sándwich (revestimientos);
- * Líneas de embalaje automatizado;
- * Líneas de desbobinado y corte de metal.



PANELES DE "GLASSCEM" (CEMENTO DE VIDRIO)

Paneles minerales de composición que contienen una sustancia astringente de cemento, arena, malla de refuerzo y arlita.



Nomenclatura de espesores de paneles minerales inflamables de composición "GLASSCEM" (CEMENTO DE VIDRIO)

VENTAJAS DE LOS PANELES DE "GLASSCEM"(CEMENTO DE VIDRIO)

Los paneles están hechos por una tecnología de vibración y rotación. Esta tecnología permite fabricar paneles de densidad y fuerza variable por altura de la sección. Todo el ciclo tecnológico de la producción está totalmente automatizado.

La superficie frontal de los paneles es lustrosa, sin cavidades e irregularidades. Se puede pintar, revestir y laminar los paneles. Alta precisión geométrica de los paneles se proporciona mediante el tratamiento con un cortador automático cuadrilátero.



Se producen paneles en la clase de materiales de aislamiento térmico (aisladores de sonido), materiales constructivos y de aislamiento térmico y materiales constructivos. Se utilizan para trabajos internos y externos.

APLICACIONES DE LOS PANELES DE "GLASSCEM"(CEMENTO DE VIDRIO)

Paneles autoportantes en sistemas de "fachadas ventiladas";
Encofrado fijo, seguido por homigonaje en paredes y pisos con hormigón de espuma de fibra;
Estructuras protectoras sobre carcasa de madera o de acero hechas de Estructuras Ligeras de Acero de Paredes Delgadas (LSTC);
Revestimiento de paredes y tabiques usados en un ambiente húmedo;
Revestimiento de estructuras con fines de la protección contra incendios;
Preparación de una base sólida para todos tipos de techos planos e inclinados (membranas, impermeabilizante fundido de rollos, tejas blandas, todos tipos de techos de metal);
Preparación de cubrimientos de hormigón de piso por "en seco" y las bases para colocar el pavimento de acabado (linóleo, laminados, parquet, baldosas de cerámica, etc.);
Producción de paneles decorativos inflamables (pintura, laminado, recubrimiento).

CENTRALES HIDROELÉCTRICAS PEQUEÑAS

Desarrollo, producción en serie, montaje, entrega e instalación de unidades hidroeléctricas con una capacidad unitaria de las centrales hidroeléctricas pequeñas hasta 5 MW y micro centrales hidroeléctricas con una capacidad de 3 a 100 kW. Modelos de 34 unidades hidroeléctricas (la presión de 3 a la 450 m).

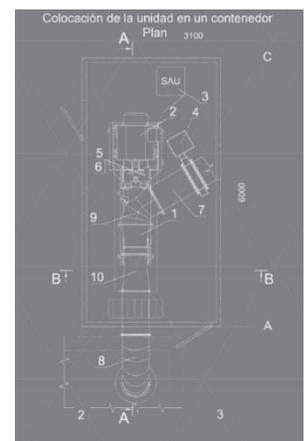


Hasta la fecha, más de 100 centrales eléctricas pequeñas y micro hidroeléctricas con una capacidad total de más de 25 MW instaladas y puestas en funcionamiento en el territorio de la Federación de Rusia, así como en Armenia, Bielorrusia, Georgia, Kazajstán, Tayikistán y Uzbekistán.

Más de 50 unidades hidroeléctricas han sido suministrado a Suecia, Finlandia, Japón, Corea del Sur, Panamá, Francia, Brasil, Afganistán y otros países.

INGENIERÍA INTEGRADA

- * Exploración de ríos para identificar áreas de construcción posible de pequeñas centrales hidroeléctricas;
- * Selección de esquemas del uso de recursos de energía hidráulica;
- * Desarrollo de planes de negocio y proyectos de construcción;
- * Definición de variantes racionales de configuración de los equipos;
- * Producción del equipo y apoyo en instalación y puesta en marcha de las unidades hidráulicas;
- * Aseguramiento del mantenimiento de servicio de los equipos durante su funcionamiento.





MINI CENTRALES TERMOELÉCTRICAS CON COMBUSTIBLE RENOVABLE Y CARBÓN

Equipamiento de mini centrales termoeléctricas que usan combustible renovable (virutas de madera, cáscara y otros residuos) para la cogeneración de calor y energía eléctrica de 1 a 4 MW (en el marco de $-5 +5\%$) con la tensión del generador de 0.4 kV / 10 kV. El calor resultante puede ser utilizado para el secado de madera, en procesos de procesamiento de productos agrícolas, para generar el frío industrial o para el aire acondicionado.

En obra de construcción se puede fabricar lo siguiente: Salidas de humo, conductos de calderas; Escaleras, plataformas para el mantenimiento del equipo; Recipientes para cenizas; Equipo completo para subestaciones transformadoras.

